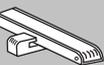


**COMPOSANTS
DIVERS ET
ACCESSOIRES**





HASBERG

Ruban de précision
et feuilles calibrées
0,005 – 2,00 mm d'épaisseur

Indispensable pour:

Alignement des pièces à usiner

Construction des gabarits et ateliers d'outillage

Ajustement des pièces de machiné

Mesure des tolérances dans toutes les industries

Contrôle et ajustage des queues d'aronde

Montage et réglage des rouleaux d'imprimerie

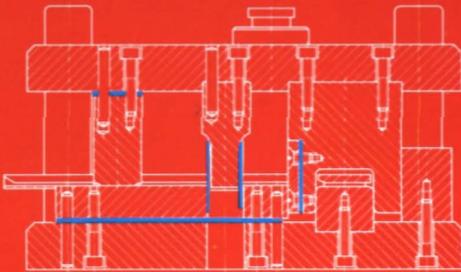
Alignement des gabarits de formé

Vérification du jeu des soupapes et de l'écartement des électrodes de bougies

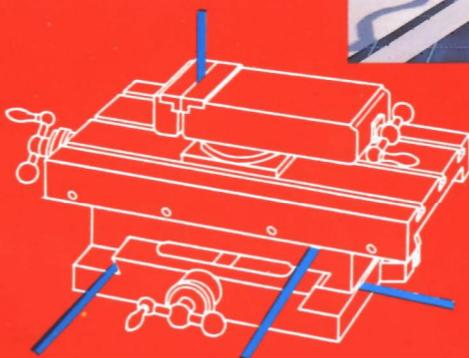
et pour économiser des coûts dans beaucoup d'autres applications



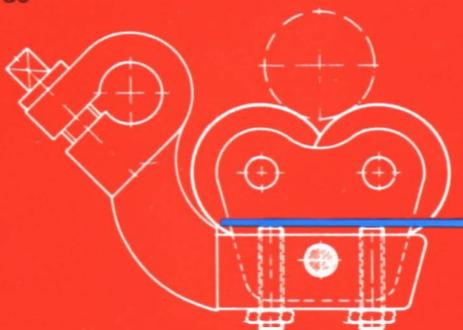
Fixation de pièces à usiner sur rectifieuse, fraiseuse, etc. ...



Contrôle de jeu entre poinçons et matrices pour les outils de découpe et calage après rectification d'éléments



Contrôle et ajustage des queues d'aronde



Règlage du jeu de balanciers

Acier laminé à froid trempé, poli, de haute qualité

NFA 35.553 trempé: largeurs 6 – 12,7 – 25 et 50 mm

Acier inoxydable laminé à froid

AFNOR Z6CN18.09 et Z12CN17.08 largeurs 100 et 150 mm

Laiton laminé à froid

CUZn36 largeur: 150 mm

Tolérances d'épaisseur très serrées suivant norme internationale T 3

Dimensions spéciales

longueur 1 mètre:
épaisseurs de: 0,03 à 0,50 mm
largeurs de: 2 à 150 mm

Qualité HASBERG depuis 50 ans

DIMENSIONS DISPONIBLES = ■

épaisseurs mm	RUBANS DE PRECISION											FEUILLES			
	largeur standard 12,7 mm					largeur 6 mm	largeur 25 mm	largeur 50 mm	largeur 100 mm	largeur 150 mm	largeur 150 mm	50×300 mm	100×500 mm	150×500 mm	150×500 mm
	1 m	2 m	5 m	10 m	inox 5 m	5 m	5 m	5 m	inox 5 m	inox 5 m	laiton 5 m	boîte de 10 feuilles	inox 5 feuilles	inox 5 feuilles	laiton 5 feuilles
0,005	■	■	■	■	■										
0,01	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,02	■	■	■	■	■		■	■	■			■	■		
0,025										■	■			■	■
0,03	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,04	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,05	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,06	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,07	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,075										■	■			■	■
0,08	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,09	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,12	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,18	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,22						■									
0,25	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■
0,30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,35	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,45	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
0,60	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,70	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,80	■	■	■	■	■		■	■				■			
0,90	■	■	■	■	■		■	■				■			
1,00	■	■	■	■	■		■	■				■		■	
1,1 - 1,5													■		
1,6 - 2,0													■		

Acier trempé NFA 35.553

Acier inoxydable
0,005 – 0,075 mm
= AFNOR Z 6 CN 18-09
0,10 – 2,00 mm
= AFNOR Z 12 CN 17-08

Laiton AFNOR U-Z 36 CuZn 36

ASSORTIMENTS – Une feuille par épaisseur

- A:** Format 50 × 300 mm, 25 feuilles de 0,01 à 1,00 mm
- B:** Format 50 × 300 mm, 23 feuilles de 0,03 à 1,00 mm
- C:** Format 50 × 300 mm, 11 feuilles de 0,02/0,03/0,05/0,10/0,15/0,20/0,25/0,30/0,40/0,50/1,00 mm
- M:** Laiton Format 150 × 500 mm, 10 feuilles de 0,025 à 0,50 mm
- N:** Inox Format 100 × 500 mm, 9 feuilles de 0,02 à 1,00 mm
- P:** Inox Format 100 × 500 mm, 2 feuilles de 1,50 et 2,00 mm
- Q:** Inox Format 100 × 500 mm, 4 feuilles de 0,60 à 0,90 mm
- R:** Inox Format 150 × 500 mm, 10 feuilles de 0,025 à 0,50 mm

Assor. A	Assor. N	Assor. R	Assor. M
■	■	■	■
Assor. B	Assor. P		
■	■		
Assor. C	Assor. Q		
■	■		

Pour les largeurs 50 – 100 et 150 mm et les épaisseurs 0,03 à 0,50 mm: possibilité de découper des bandes de 1 mètre dans chaque largeur de 2 à 150 mm.

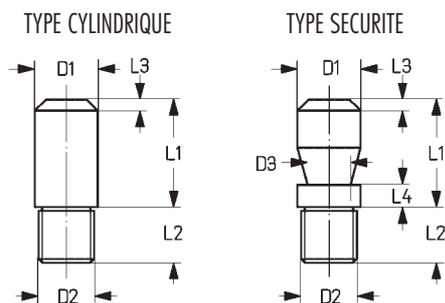
Tolérances d'épaisseurs

Epaisseur mm	0,005	0,01 à 0,03	0,04 à 0,06	0,07 à 0,12	0,15 et 0,18	0,20 et 0,22	0,25 et 0,30	0,35	0,40 et 0,45	0,50 et 0,60	0,70	0,80 à 1,00	1,10 à 1,50	1,60 à 2,00
Tolérance mm	± 0,001	± 0,002	± 0,003	± 0,004	± 0,005	± 0,006	± 0,007	± 0,008	± 0,009	± 0,010	± 0,012	± 0,013	± 0,020	± 0,025



Z.I. Route de Crouy – BP 23
60531 NEUILLY-EN-THELLE Cédex
Tél : 03 44 26 53 53
Fax : 03 44 26 87 87
E-mail : danly.france@gofornet.fr

NEZ DE PORTE-POINÇONS



Les nez de porte-poinçons DANLY ont été fabriqués en deux longueurs différentes. Ils peuvent être utilisés sur tous les blocs à colonnes et sont fabriqués en deux types différents, le type cylindrique et le type "Sécurité". Le nez de sécurité est conçu pour être utilisé avec une broche de localisation pour le fixer au coulisseau de la presse.

D1	20	25	25	32	32	40	40	50	65
D2	M16 x 1,5	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M24 x 1,5	M24 x 1,5	M30 x 2	M30 x 2	M42 x 3
L1	40	45	45	56	56	70	70	80	100
L3	3	4	4	4	4	5	5	6	8
L2	NUMERO DE CATALOGUE TYPES CYLINDRIQUES								
18	8-2016-1	--	--	--	--	--	--	--	--
23	--	8-2516-1	8-2520-1	8-3220-1	8-3224-1	8-4024-1	8-4030-1	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	8-5030-1	8-6542-1
50	8-2016-2	8-2516-2	8-2520-2	8-3220-2	8-3224-2	8-4024-2	8-4030-2	8-5030-2	8-6542-2
D3	15	20	20	25	25	32	32	42	53
L4	12	16	16	16	16	26	26	26	26
L2	NUMERO DE CATALOGUE TYPES SECURITE								
18	8-2016-3	--	--	--	--	--	--	--	--
23	--	8-2516-3	8-2520-3	8-3220-3	8-3224-3	8-4024-3	8-4030-3	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	8-5030-3	8-6542-3
50	8-2016-4	8-2516-4	8-2520-4	8-3220-4	8-3224-4	8-4024-4	8-4030-4	8-5030-4	8-6542-4

LUBRIFIANT POUR BLOCS A COLONNES



L'huile de graissage DANLY a la viscosité et les qualités requises pour en faire le lubrifiant idéal pour les blocs à colonnes. Un graissage avec le lubrifiant DANLY conviendra normalement pour une journée entière de production. Des graissages supplémentaires peuvent néanmoins être nécessaires à des intervalles plus ou moins longs en fonction des conditions de travail. Le lubrifiant DANLY est livré en bidons d'un litre et cinq litres.

N° de catalogue : 6-11-52... 1 litre
6-11-52... 5 litres

LEVIERS

LEVIER COMPLET	LEVIER SANS SEMELLE ET BOUT	PIECES DE RECHANGE JEU COMPLET (2 PIECES)	PIECES DE RECHANGE JEU SANS SEMELLES (6 PIECES)
NUMERO DE CATALOGUE			
9-04-15	9-01-15	9-05-15	9-06-15

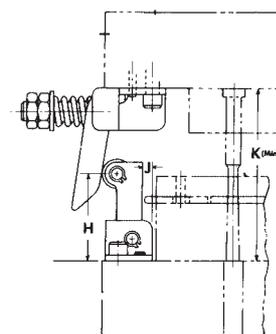
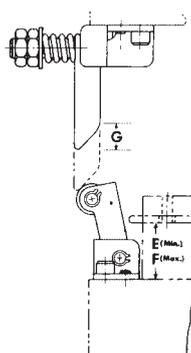
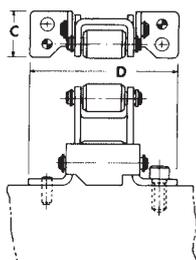
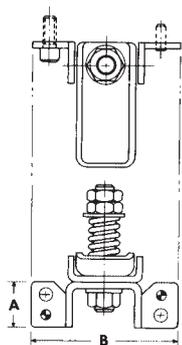
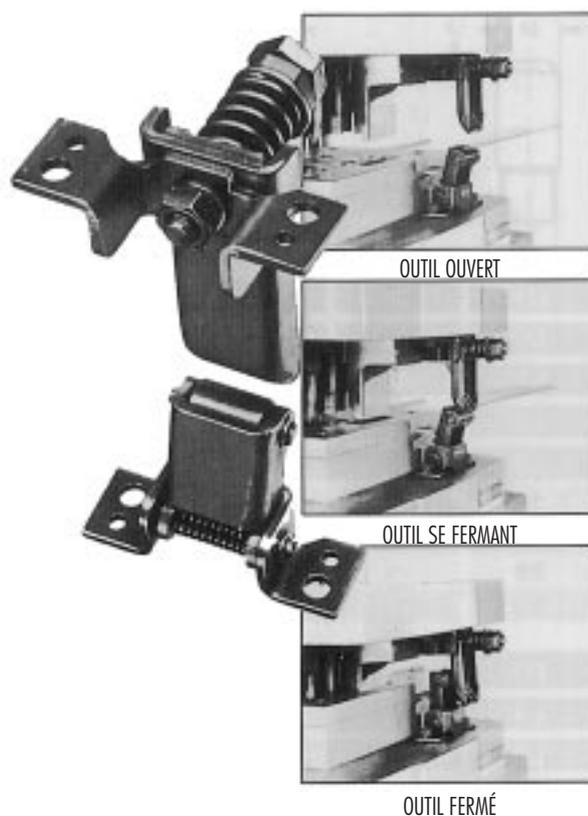
POUSOIRS DE LOCALISATION

Le poussoir de localisation DANLY aligne la bande d'alimentation contre le guide de la matrice et la maintient en toute sécurité évitant ainsi les problèmes de déplacement de bande, de rebuts et de temps d'arrêt.

L'ensemble comportant le doigt du poussoir de localisation est monté sur le porte-poinçon, tandis que l'autre partie, comportant le galet, est fixée sur la base de matrice. Au cours du travail, lorsque l'outil se ferme, le doigt s'engage sur le galet, faisant ainsi avancer le coulisseau contre la glissière de la bande d'alimentation. La glissière, à son tour, pousse la bande et la maintient contre le guide de la matrice.

Le réglage de la pression s'opère très aisément grâce aux écrous de tension du ressort, on obtient facilement la pression convenant au poids de la bande d'alimentation.

Les poussoirs de localisation DANLY sont livrés en deux grandeurs différentes, chacune avec trois doigts côniques.



N° CATALOGUE	A	B	C	D	E MIN	F MAX	G	H	J	K MIN	LONGUEURS DES DOIGTS		
9-90-7	22	72	22	72	22	45	16	43	3	76	60	73	86
9-95-7	35	84	32	84	32	57	28	51	5	101	97	110	122

DIMENSIONS EN MM.