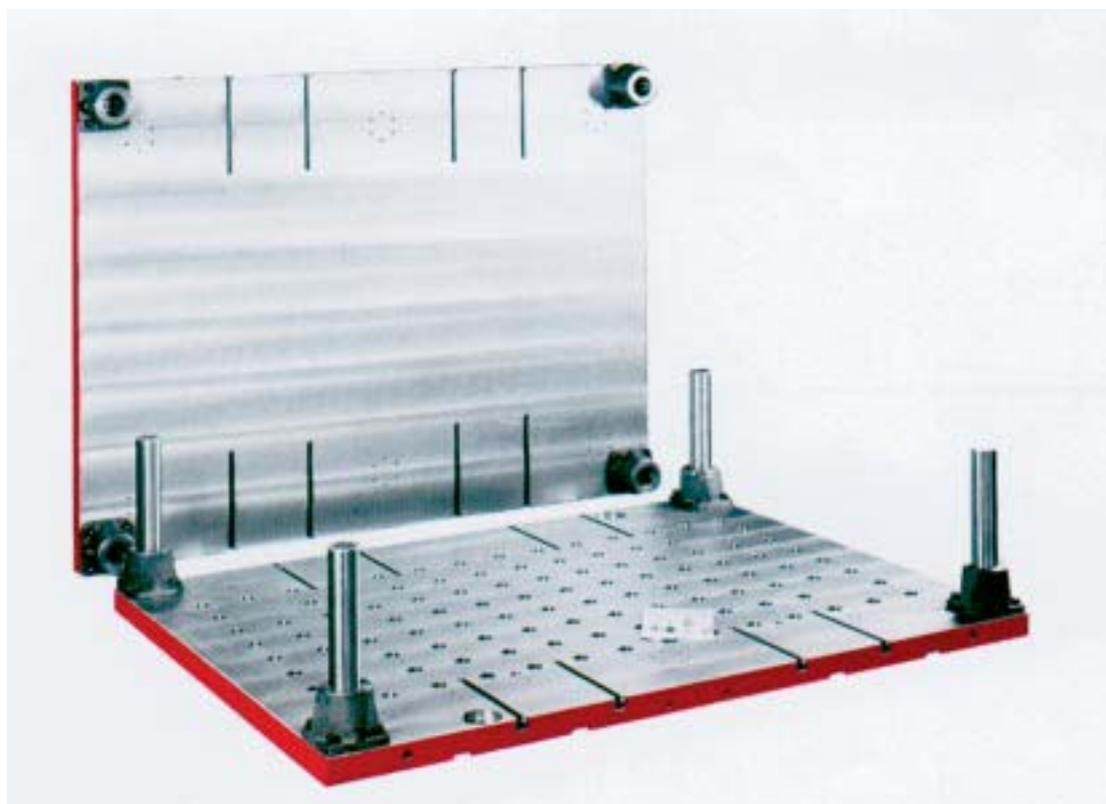
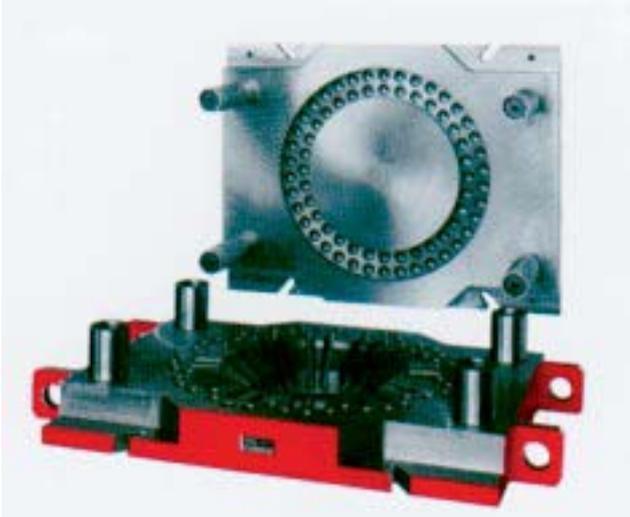
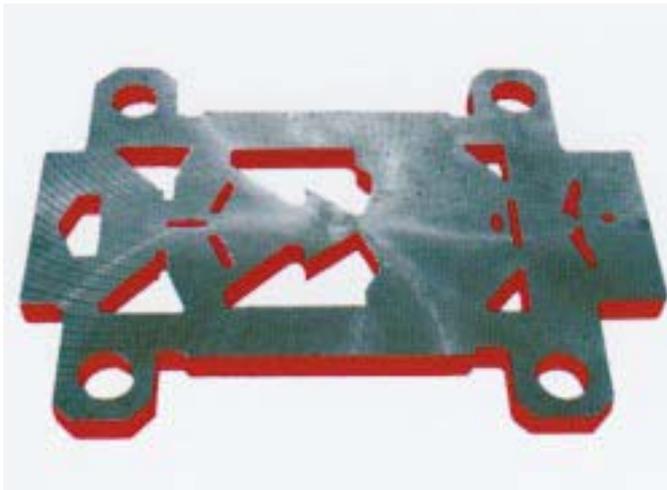


**B L O C S A  
C O L O N N E S  
S U I V A N T  
P L A N**





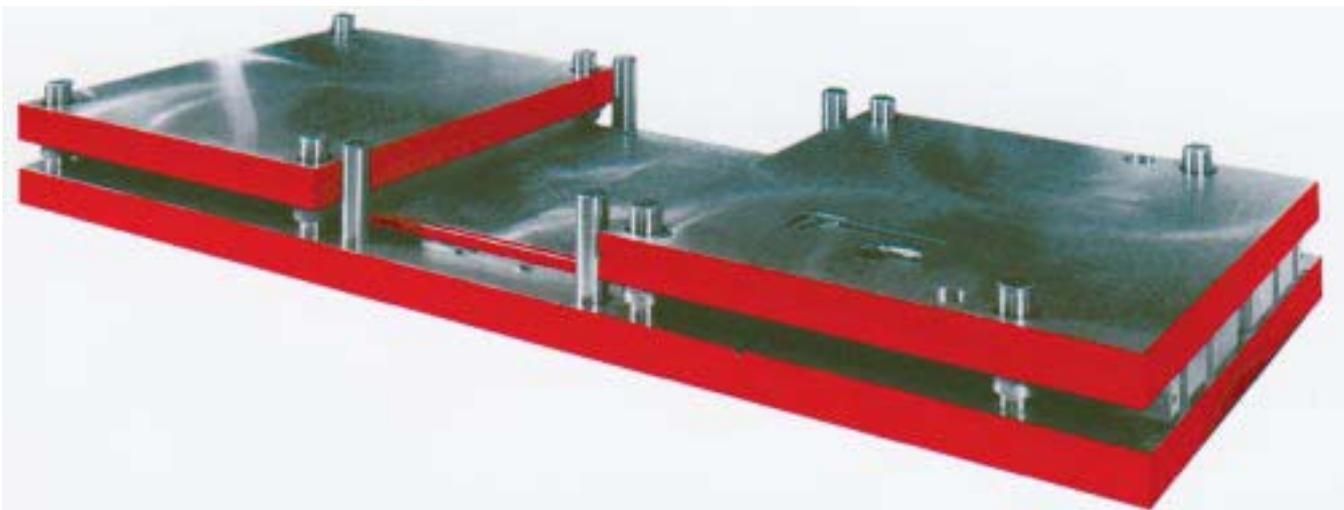
DANLY construit les blocs à colonnes suivant vos spécifications. veuillez nous consulter pour profiter de toutes nos capacités d'usinage. Les blocs à colonnes sont usinés sur machines à commande numérique, ce qui garantit leur haute précision et leur interchangeabilité.

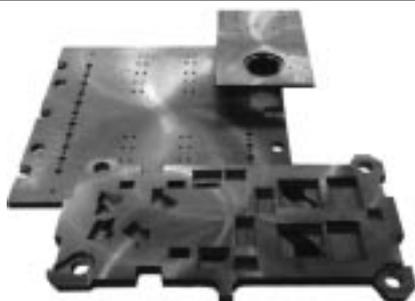


Nous réalisons les ouvertures oxycoupées pour évacuation des débouchûres et formes extérieures. Toutes nos plaques sont recuites pour simplifier les usinages ultérieurs et éviter les distorsions.

**Matériel :**

Plagues : Aciers S355JO (E36-3) et 2C45 (XC48)  
Fortal HR  
Acier prétraité





Les plaques d'acier laminées à chaud DANLY, disponibles en deux nuances standard, présentent des qualités de caractéristiques mécaniques et de stabilité dimensionnelle qui leur permettent de répondre avec succès à la grande majorité des applications industrielles.

Ces plaques d'acier peuvent être fournies brutes, blanchies ou usinées à la demande spécifique de leurs utilisateurs.

## NUANCE C 25

### COMPOSITION CHIMIQUE

|           |               |
|-----------|---------------|
| Carbone   | 0,22 à 0,28 % |
| Manganèse | 0,30 à 0,60 % |
| Silicium  | 0,15 à 0,30 % |
| Phosphore | max. 0,04 %   |
| Soufre    | max. 0,05 %   |

La nuance C 25, comparable aux nuances normalisées St 42-2 et XC 38, présente des caractéristiques optimales d'allongement, de dureté moyenne, d'usinabilité et de fini de surface.

Elle possède également une bonne soudabilité ainsi que des caractéristiques de formage et de structure interne satisfaisantes.

## NUANCE C 45

### COMPOSITION CHIMIQUE

|           |               |
|-----------|---------------|
| Carbone   | 0,43 à 0,50 % |
| Manganèse | 0,60 à 0,90 % |
| Silicium  | 0,10 à 0,20 % |
| Phosphore | max. 0,04 %   |
| Soufre    | max. 0,05 %   |

La nuance C 45, comparable aux nuances normalisées St 60-2 et XC 48, présente de meilleures caractéristiques de dureté, de résistance à la traction et de fini de surface que la nuance C 25, tout en préservant une bonne usinabilité.

## EPAISSEURS BRUTES DES PLAQUES TENUES EN STOCK

10/15/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/85/90/95/100/110/120.

\* Epaisseur 10 mm uniquement en nuance C 25

## S P E C I F I C A T I O N S D ' U S I N A G E

### TOLÉRANCES SUR LES DIMENSIONS EXTÉRIEURES

Le tableau ci-contre donne une méthode simple, sûre et efficace pour spécifier les gammes de tolérances les plus couramment utilisées pour les plaques d'acier.

| FACES SUPÉRIEURES ET INFÉRIEURES | CHANTS    |            |             |
|----------------------------------|-----------|------------|-------------|
|                                  | OXYCOUPES | A ± 0,4 mm | A ± 0,15 mm |
| BLANCHIES                        | P1        | P2         | P3          |
| à ± 0,4 mm                       | P4        | P5         | P6          |
| à ± 0,15 mm                      | P7        | P8         | P9          |

### DÉCOUPES ET USINAGES SPÉCIAUX

D'une manière générale, les usinages et tolérances des plaques DANLY peuvent être réalisés suivant toutes spécifications particulières de leurs utilisateurs.

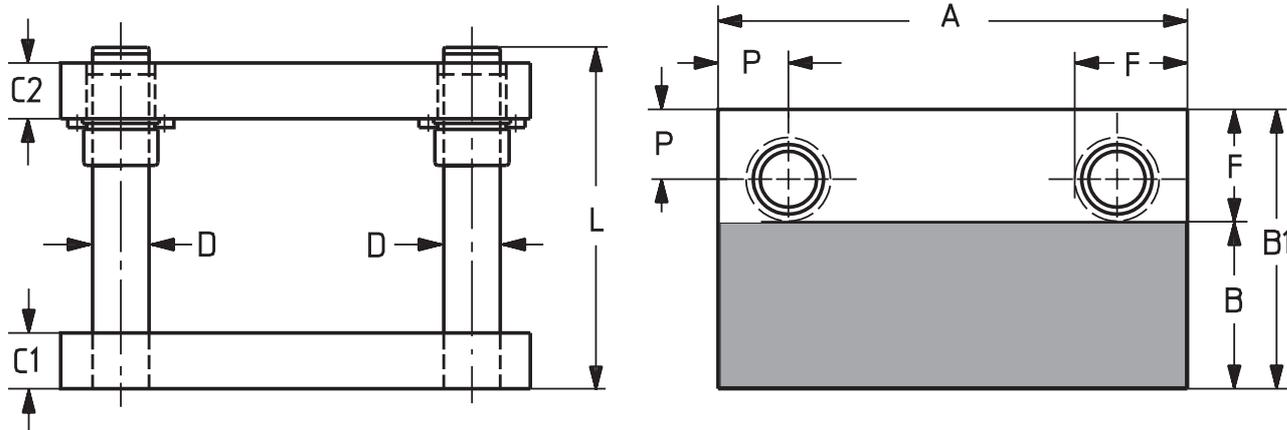
Les dimensions maximales des plaques individuelles sont 6.000 mm x 2.300 mm.

Dans le cas de découpes pour passage de pièces ou de chutes de bande, nous recommandons les valeurs suivantes :

| EPAISSEUR DE PLAQUE | LARGEUR MIN. DECOUPES mm | TOL. DE LOC. DES TROUS mm | TOL. DIM. DES TROUS mm |
|---------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|
| JUSQU'À 45 MM       | 10                       | ± 1                       | ± 1                    |
| De 50 à 75 mm       | 13                       | ± 1                       | ± 1,5                  |
| De 80 à 160 mm      | 16                       | ± 2                       | ± 2                    |

### A la commande, veuillez spécifier :

- Le nombre de plaques
- La nuance d'acier
- Les dimensions extérieures
- Le code P de tolérance des dimensions extérieures
- Les usinages spéciaux éventuels, avec plan détaillé.



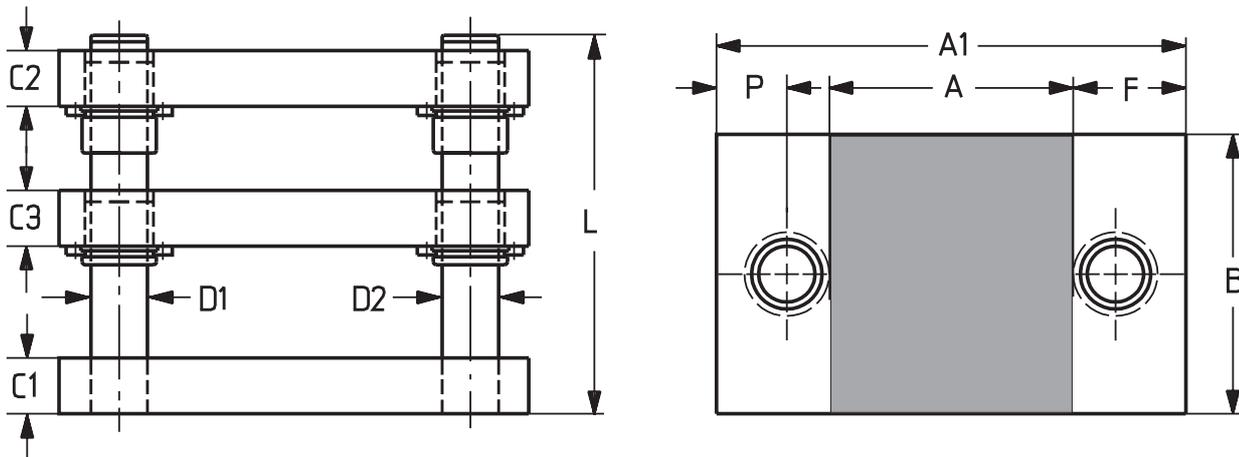
Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

| A  | 150 - 300 | 300 - 500 | 500 - 800 | 800 - 1500 | 1500 - 2000 | 2000 - 2500 |
|----|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| C1 | 35        | 40        | 45        | 60         | 75          | 85          |
| C2 | 25        | 35        | 40        | 50         | 55          | 55          |
| D  | 25        | 32        | 40        | 50         | 63          | 80          |
| F  | 61        | 71        | 84        | 97         | 113         | 133         |
| P  | 39        | 45        | 54        | 59         | 68          | 78          |

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A1
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1 et C2 avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C1 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.7
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.7
- 6/ Classe de guidage. La classe 2 sera supposée si aucune classe n'est spécifiée .....Page 4.2



Egalement disponible sans plaque intermédiaire

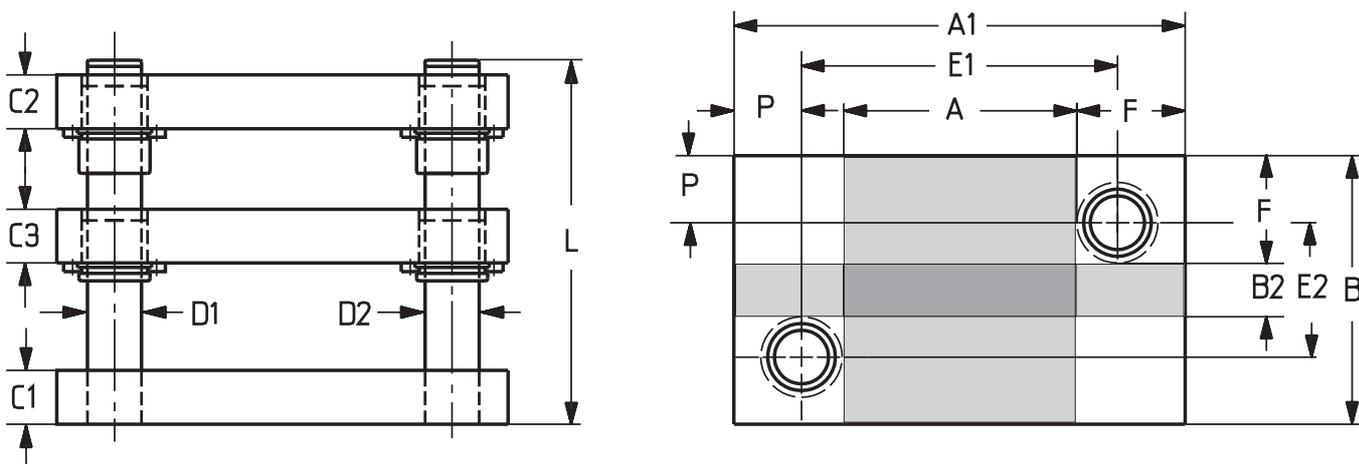
Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

| A  | 100 - 150 | 150 - 350 | 350 - 700 | 700 - 1400 | 1400 - 2000 | 2000 - 2500 |
|----|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| C1 | 30        | 40        | 45        | 60         | 75          | 85          |
| C2 | 30        | 35        | 40        | 50         | 55          | 55          |
| D1 | 24        | 30        | 40        | 50         | 50          | 63          |
| D2 | 25        | 32        | 42        | 52         | 63          | 80          |
| F  | 61        | 71        | 84        | 97         | 113         | 133         |
| P  | 39        | 45        | 54        | 59         | 68          | 78          |

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A2
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1, C2 et C3 si d'application, avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C1 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D2.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.7
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.7
- 6/ Classe de guidage. La classe 2 sera supposée si aucune classe n'est spécifiée .....Page 4.2



Egalement disponible sans plaque intermédiaire et/ou avec guidages sur l'autre diagonale.

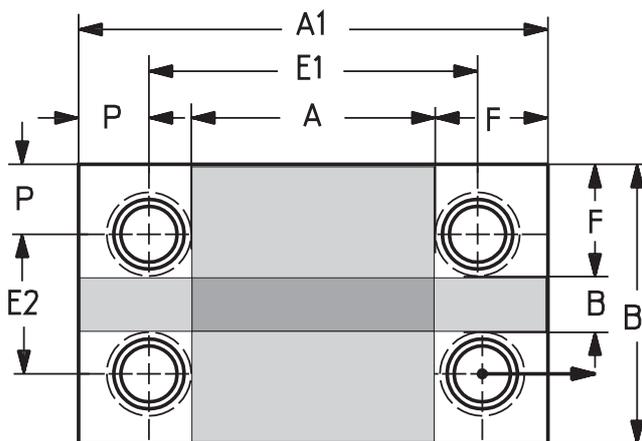
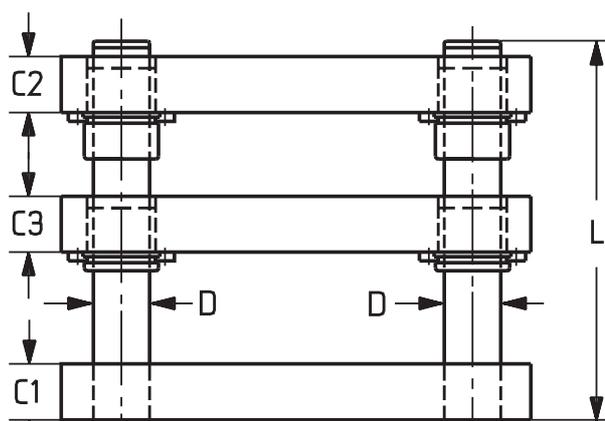
Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

| A  | 100 - 150 | 150 - 350 | 350 - 700 | 700 - 1400 | 1400 - 2000 | 2000 - 2500 |
|----|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| C1 | 30        | 40        | 45        | 60         | 75          | 85          |
| C2 | 30        | 35        | 40        | 50         | 55          | 55          |
| D1 | 24        | 30        | 40        | 50         | 50          | 63          |
| D2 | 25        | 32        | 42        | 52         | 63          | 80          |
| F  | 61        | 71        | 84        | 97         | 113         | 133         |
| P  | 39        | 45        | 54        | 59         | 68          | 78          |

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A3
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1, C2 et C3 si d'application, avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C1 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D2.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.7
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.7
- 6/ Classe de guidage. La classe 2 sera supposée si aucune classe n'est spécifiée .....Page 4.2



Egalement disponible sans plaque intermédiaire

Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

| A  | 150 - 300 | 300 - 500 | 500 - 1000 | 1000 - 2000 | 2000 - 2500 | 2500 - 3000 |
|----|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| C1 | 35        | 40        | 45         | 60          | 75          | 85          |
| C2 | 25        | 35        | 40         | 50          | 55          | 55          |
| D  | 25        | 32        | 40         | 50          | 63          | 80          |
| F  | 61        | 71        | 84         | 97          | 113         | 133         |
| P  | 39        | 45        | 54         | 59          | 68          | 78          |

### A la commande, veuillez spécifier :

1/ Série A4

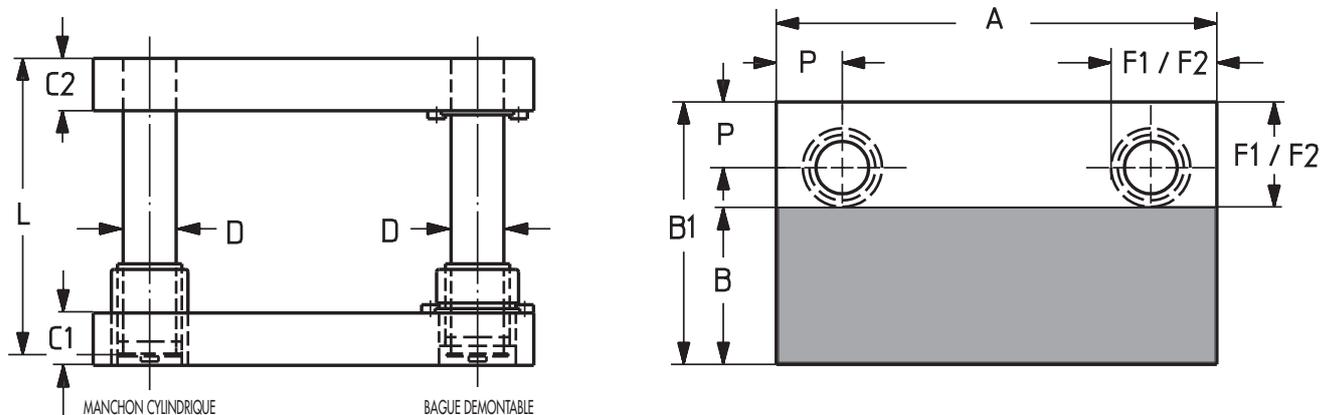
2/ Dimensions A et B

3/ Epaisseurs C1, C2 et C3 si d'application, avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C1 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D.

4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.7

5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.7

6/ Classe de guidage. La classe 2 sera supposée si aucune classe n'est spécifiée .....Page 4.2



Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

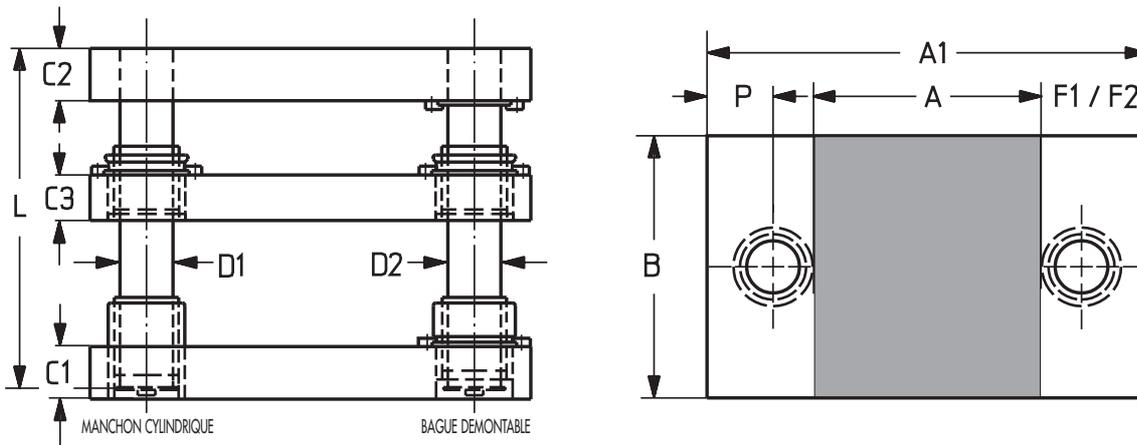
*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

| A  | 150 - 300 | 300 - 500 | 500 - 800 | 800 - 1500 | 1500 - 2000 | 2000 - 2500 |
|----|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| C1 | 35        | 40        | 50        | 60         | 75          | 85          |
| C2 | 25        | 35        | 40        | 50         | 60          | 80          |
| D  | 25        | 32        | 40        | 50         | 63          | 80          |
| F1 | 66,5      | 75        | 88,5      | 104,5      | 120,5       | 138         |
| F2 | 69,5      | 78        | 92,5      | 109,5      | 125,5       | --          |
| P  | 44        | 48        | 56        | 64         | 73          | 82          |

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A6
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1 et C2 avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C2 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.12
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.12

Les paramètres de sélection du Type de fonctionnement des ensembles de guidage à billes sont en pages 4.9 à 4.12.



Egalement disponible sans plaque intermédiaire

Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

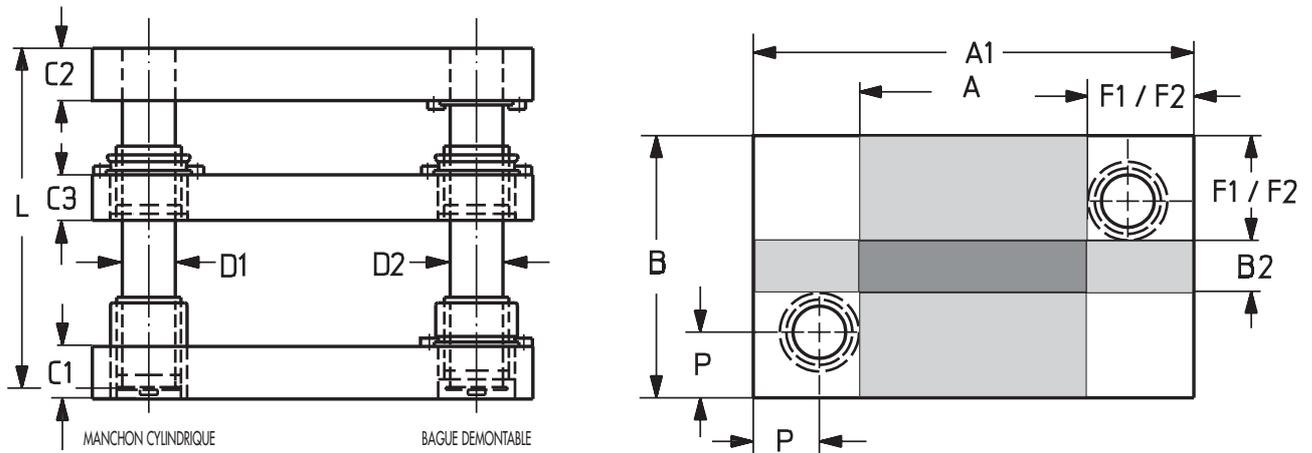
| A  | 100 - 300 | 300 - 700 | 700 - 1400 | 1400 - 2000 | 2000 - 2500 |
|----|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| C1 | 40        | 50        | 55         | 65          | 80          |
| C2 | 35        | 40        | 50         | 65          | 80          |
| D1 | 25        | 32        | 40         | 50          | 63          |
| D2 | 32        | 40        | 50         | 63          | 80          |
| F1 | 75        | 88,5      | 104,5      | 120,5       | 138         |
| F2 | 78        | 92,5      | 109,5      | 125,5       | --          |
| P  | 48        | 56        | 64         | 73          | 82          |

*Veillez utiliser les valeurs F1 pour les manchons cylindriques , et F2 pour les bagues démontables.*

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A7
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1, C2 et C3 si d'application, avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C2 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D2.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.12
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.12

Les paramètres de sélection du Type de fonctionnement des ensembles de guidage à billes sont en pages 4.9 à 4.12.



Egalement disponible sans plaque intermédiaire et/ou avec guidages sur l'autre diagonale.

Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

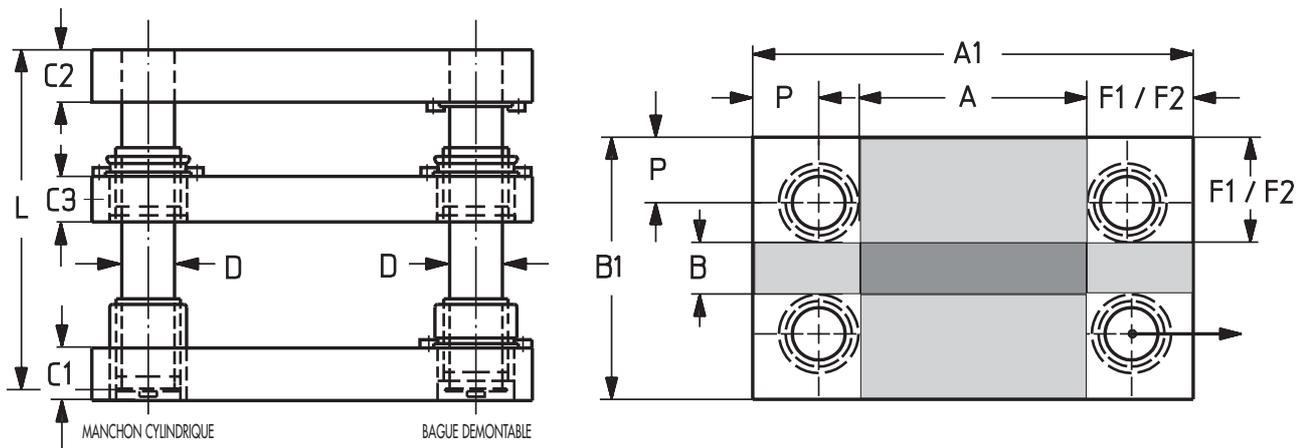
| A  | 100 - 300 | 300 - 700 | 700 - 1400 | 1400 - 2000 | 2000 - 2500 |
|----|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| C1 | 40        | 50        | 55         | 65          | 80          |
| C2 | 35        | 40        | 50         | 65          | 80          |
| D1 | 25        | 32        | 40         | 50          | 63          |
| D2 | 32        | 40        | 50         | 63          | 80          |
| F1 | 75        | 88,5      | 104,5      | 120,5       | 138         |
| F2 | 78        | 92,5      | 109,5      | 125,5       | --          |
| P  | 48        | 56        | 64         | 73          | 82          |

*Veillez utiliser les valeurs F1 pour les manchons cylindriques , et F2 pour les bagues démontables.*

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A8
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1, C2 et C3 si d'application, avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C2 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D2.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.12
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.12

Les paramètres de sélection du Type de fonctionnement des ensembles de guidage à billes sont en pages 4.9 à 4.12.



Egalement disponible sans plaque intermédiaire

Lorsque les dimensions extérieures du bloc ont été déterminées, les épaisseurs de plaques, les diamètres et l'emplacement des guidages recommandés se trouvent dans la table ci-dessous.

*Il est possible de s'écarter de ces valeurs pour respecter toute demande spéciale.*

| A  | 150 - 300 | 300 - 500 | 500 - 1000 | 1000 - 2000 | 2000 - 2500 | 2500 - 3000 |
|----|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| C1 | 35        | 40        | 50         | 60          | 75          | 85          |
| C2 | 25        | 35        | 40         | 50          | 60          | 80          |
| D  | 25        | 32        | 40         | 50          | 63          | 80          |
| F1 | 66,5      | 75        | 88,5       | 104,5       | 120,5       | 138         |
| F2 | 69,5      | 78        | 92,5       | 109,5       | 125,5       | --          |
| P  | 44        | 48        | 56         | 64          | 73          | 82          |

*Veillez utiliser les valeurs F1 pour les manchons cylindriques , et F2 pour les bagues démontables.*

### A la commande, veuillez spécifier :

- 1/ Série A9
- 2/ Dimensions A et B
- 3/ Epaisseurs C1, C2 et C3 si d'application, avec leurs tolérances, ou la tolérance standard blanchi. C2 doit normalement être au moins égale au diamètre de guidage D2.
- 4/ Numéro de catalogue des colonnes de guidage .....Page 3.12
- 5/ Numéro de catalogue des bagues de guidage .....Page 3.12

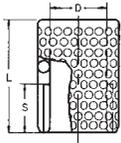
Les paramètres de sélection du Type de fonctionnement des ensembles de guidage à billes sont en pages 4.9 à 4.12.

## ELEMENTS DE GUIDAGE A BILLES



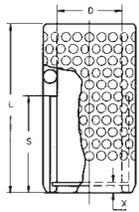
### CAGES A BILLES

#### TYPE 1



| TYPE 1    |    |    |      | TYPES 2 ET 3 |           |     |     |     |
|-----------|----|----|------|--------------|-----------|-----|-----|-----|
| N° CAT.   | D  | L  | S    | N° CAT.      | D         | L   | S   | X   |
| 6-2503-81 | 25 | 36 | 11,5 | 6-2505-82    | 25        | 55  | 31  | 4,2 |
| 6-2504-81 |    | 48 | 17,5 | 6-2507-82    |           | 70  | 40  |     |
| 6-3203-81 | 32 | 36 | 11,5 | 6-2509-82    |           | 90  | 47  |     |
| 6-3204-81 |    | 48 | 17,5 | 6-2510-82    |           | 100 | 55  |     |
| 6-4004-81 | 40 | 48 | 17,5 | 6-2511-82    |           | 110 | 65  |     |
| 6-4006-81 |    | 60 | 23,5 | 6-3207-82    | 70        | 40  |     |     |
| 6-5007-81 | 50 | 70 | 28,5 | 6-3209-82    | 90        | 47  |     |     |
| 6-5008-81 |    | 84 | 35,5 | 6-3210-82    | 105       | 55  |     |     |
| 6-6309-81 |    | 63 | 98   | 42,5         | 6-3211-82 | 115 | 65  |     |
| 6-8009-81 | 80 | 98 | 42,5 | 6-3212-82    | 125       | 75  | 5,8 |     |
|           |    |    |      | 6-3213-82    | 135       | 85  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4007-82    | 70        | 40  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4008-82    | 85        | 48  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4010-82    | 105       | 56  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4011-82    | 115       | 66  | 7,0 |     |
|           |    |    |      | 6-4012-82    | 125       | 76  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4013-82    | 135       | 86  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4014-82    | 145       | 96  |     |     |
|           |    |    |      | 6-4015-82    | 155       | 107 |     |     |
|           |    |    |      | 6-5010-82    | 105       | 56  | 7,0 |     |
|           |    |    |      | 6-5012-82    | 120       | 65  |     |     |
|           |    |    |      | 6-5014-82    | 140       | 76  |     |     |
|           |    |    |      | 6-5015-82    | 150       | 86  |     |     |
|           |    |    |      | 6-5016-82    | 160       | 96  |     |     |
|           |    |    |      | 6-5017-82    | 170       | 108 | 7,0 |     |
|           |    |    |      | 6-5018-82    | 185       | 121 |     |     |
|           |    |    |      | 6-5019-82    | 195       | 133 |     |     |
|           |    |    |      | 6-6314-82    | 145       | 76  |     |     |
|           |    |    |      | 6-6316-82    | 165       | 86  |     |     |
|           |    |    |      | 6-6318-82    | 180       | 96  | 8,5 |     |
|           |    |    |      | 6-6319-82    | 190       | 107 |     |     |
|           |    |    |      | 6-6320-82    | 205       | 121 |     |     |
|           |    |    |      | 6-6321-82    | 215       | 132 |     |     |
|           |    |    |      | 6-8014-82    | 145       | 76  |     |     |
|           |    |    |      | 6-8016-82    | 165       | 86  |     |     |
|           |    |    |      | 6-8018-82    | 180       | 96  |     |     |
|           |    |    |      | 6-8019-82    | 190       | 107 |     |     |
|           |    |    |      | 6-8020-82    | 205       | 121 |     |     |
|           |    |    |      | 6-8021-82    | 215       | 132 |     |     |

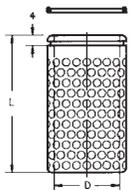
#### TYPES 2 ET 3



## ELEMENTS DE GUIDAGE A BILLES

Les paramètres de sélection du Type de fonctionnement des ensembles de guidage à billes sont en pages 4.9 à 4.12

### CAGES A BILLES POUR PLAQUES INTERMEDIAIRES



| N° CAT.   | D  | L  |
|-----------|----|----|
| 6-2504-83 | 25 | 40 |
| 6-2505-83 |    | 52 |
| 6-3204-83 | 32 | 40 |
| 6-3205-83 |    | 52 |
| 6-4005-83 | 40 | 52 |
| 6-4006-83 |    | 64 |
| 6-5007-83 | 50 | 74 |
| 6-5008-83 |    | 88 |

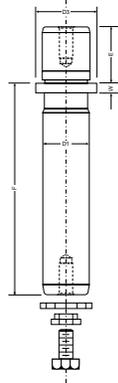
DIMENSIONS EN MM.



COLONNES À PRESSER



COLONNES DÉMONTABLES



DIMENSIONS EN MM.

COLONNES À PRESSER

| NUMERO DE CATALOGUE | D   | L | NUMERO DE CATALOGUE | D   | L |
|---------------------|-----|---|---------------------|-----|---|
| 5-2510-82           | 100 |   | 5-5016-82           | 160 |   |
| 5-2511-82           | 110 |   | 5-5018-82           | 180 |   |
| 5-2512-82           | 120 |   | 5-5020-82           | 200 |   |
| 5-2513-82           | 130 |   | 5-5022-82           | 220 |   |
| 5-2514-82           | 140 |   | 5-5024-82           | 240 |   |
| 5-2515-82           | 150 |   | 5-5026-82           | 260 |   |
| 5-2516-82           | 160 |   | 5-5028-82           | 280 |   |
| 5-2517-82           | 170 |   | 5-5032-82           | 320 |   |
| 5-2518-82           | 180 |   | 5-5033-82           | 330 |   |
| 5-2519-82           | 190 |   | 5-5036-82           | 360 |   |
| 5-2520-82           | 200 |   | 5-5040-82           | 400 |   |
| 5-2522-82           | 220 |   | 5-5045-82           | 450 |   |
| 5-2524-82           | 240 |   | 5-5320-82           | 200 |   |
| 5-2526-82           | 260 |   | 5-5322-82           | 220 |   |
| 5-2528-82           | 280 |   | 5-5324-82           | 240 |   |
|                     |     |   | 5-5326-82           | 260 |   |
| 5-3213-82           | 130 |   | 5-5328-82           | 280 |   |
| 5-3214-82           | 140 |   | 5-5332-82           | 320 |   |
| 5-3215-82           | 150 |   | 5-5336-82           | 360 |   |
| 5-3216-82           | 160 |   | 5-5340-82           | 400 |   |
| 5-3217-82           | 170 |   | 5-5345-82           | 450 |   |
| 5-3218-82           | 180 |   | 5-5350-82           | 500 |   |
| 5-3219-32           | 190 |   |                     |     |   |
| 5-3220-82           | 200 |   | 5-8024-82           | 240 |   |
| 5-3222-82           | 220 |   | 5-8026-82           | 260 |   |
| 5-3224-82           | 240 |   | 5-8028-82           | 280 |   |
| 5-3226-82           | 260 |   | 5-8032-82           | 320 |   |
| 5-3228-82           | 280 |   | 5-8036-82           | 360 |   |
| 5-3232-82           | 320 |   | 5-8040-82           | 400 |   |
|                     |     |   | 5-8045-82           | 450 |   |
|                     |     |   | 5-8050-82           | 500 |   |

COLONNES DÉMONTABLES

| NUMERO DE CATALOGUE | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | F | F | W   |
|---------------------|----------------|----------------|---|---|-----|
| 5-2510-83           |                |                |   |   | 100 |
| 5-2511-83           |                |                |   |   | 110 |
| 5-2513-83           |                |                |   |   | 120 |
| 5-2513-83           |                |                |   |   | 130 |
| 5-2514-83           |                |                |   |   | 140 |
| 5-2515-83           |                |                |   |   | 150 |
| 5-2516-83           |                |                |   |   | 160 |
| 5-2517-83           |                |                |   |   | 170 |
| 5-2518-83           |                |                |   |   | 180 |
| 5-2520-83           |                |                |   |   | 200 |
| 5-3210-83           |                |                |   |   | 100 |
| 5-3211-83           |                |                |   |   | 110 |
| 5-3213-83           |                |                |   |   | 120 |
| 5-3213-83           |                |                |   |   | 130 |
| 5-3214-83           |                |                |   |   | 140 |
| 5-3215-83           |                |                |   |   | 150 |
| 5-3216-83           |                |                |   |   | 160 |
| 5-3217-83           |                |                |   |   | 170 |
| 5-3218-83           |                |                |   |   | 180 |
| 5-3220-83           |                |                |   |   | 200 |
| 5-3221-83           |                |                |   |   | 220 |
| 5-3222-83           |                |                |   |   | 240 |
| 5-3224-83           |                |                |   |   | 280 |
| 5-4010-83           |                |                |   |   | 100 |
| 5-4011-83           |                |                |   |   | 110 |
| 5-4012-83           |                |                |   |   | 120 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 130 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 140 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 150 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 160 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 170 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 180 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 200 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 220 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 240 |
| 5-4013-83           |                |                |   |   | 280 |
| 5-5011-83           |                |                |   |   | 110 |
| 5-5012-83           |                |                |   |   | 120 |
| 5-5013-83           |                |                |   |   | 130 |
| 5-5014-83           |                |                |   |   | 140 |
| 5-5015-83           |                |                |   |   | 150 |
| 5-5016-83           |                |                |   |   | 160 |
| 5-5017-83           |                |                |   |   | 170 |
| 5-5018-83           |                |                |   |   | 180 |
| 5-5020-83           |                |                |   |   | 200 |
| 5-5022-83           |                |                |   |   | 220 |
| 5-5024-83           |                |                |   |   | 240 |
| 5-5026-83           |                |                |   |   | 260 |
| 5-5028-83           |                |                |   |   | 280 |
| 5-5032-83           |                |                |   |   | 320 |
| 5-5036-83           |                |                |   |   | 360 |
| 5-5040-83           |                |                |   |   | 400 |
| 5-6318-83           |                |                |   |   | 180 |
| 5-6320-83           |                |                |   |   | 200 |
| 5-6322-83           |                |                |   |   | 220 |
| 5-6324-83           |                |                |   |   | 240 |
| 5-6328-83           |                |                |   |   | 280 |
| 5-6332-83           |                |                |   |   | 320 |
| 5-6336-83           |                |                |   |   | 360 |
| 5-6340-83           |                |                |   |   | 400 |
| 5-8018-83           |                |                |   |   | 180 |
| 5-8020-83           |                |                |   |   | 200 |
| 5-8022-83           |                |                |   |   | 220 |
| 5-8024-83           |                |                |   |   | 240 |
| 5-8028-83           |                |                |   |   | 280 |
| 5-8032-83           |                |                |   |   | 320 |
| 5-8036-83           |                |                |   |   | 360 |
| 5-8040-83           |                |                |   |   | 400 |

A la commande pour fixation centrale : Préciser FC

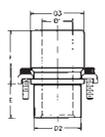
MANCHONS CYLINDRIQUES A COLLER



| NUMERO DE CATALOGUE | DIAMETRE NOMINAL COLONNE | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | L   |
|---------------------|--------------------------|----------------|----------------|-----|
| 6-2506-86           |                          |                |                | 65  |
| 6-2508-86           |                          |                |                | 80  |
| 6-2509-86           | 25                       | 33             | 45             | 95  |
| 6-2511-86           |                          |                |                | 110 |
| 6-2513-86           |                          |                |                | 130 |
| 6-3208-86           |                          |                |                | 80  |
| 6-3209-86           |                          |                |                | 95  |
| 6-3211-86           | 32                       | 40             | 54             | 110 |
| 6-3213-86           |                          |                |                | 130 |
| 6-3215-86           |                          |                |                | 150 |
| 6-3217-86           |                          |                |                | 170 |
| 6-4008-86           |                          |                |                | 80  |
| 6-4009-86           |                          |                |                | 95  |
| 6-4011-86           |                          |                |                | 110 |
| 6-4013-86           |                          |                |                | 130 |
| 6-4015-86           | 40                       | 48             | 65             | 150 |
| 6-4017-86           |                          |                |                | 170 |
| 6-4019-86           |                          |                |                | 190 |
| 6-4021-86           |                          |                |                | 215 |
| 6-5011-86           |                          |                |                | 110 |
| 6-5013-86           |                          |                |                | 130 |
| 6-5015-86           |                          |                |                | 150 |
| 6-5017-86           | 50                       | 62             | 81             | 170 |
| 6-5019-86           |                          |                |                | 190 |
| 6-5021-86           |                          |                |                | 215 |
| 6-5024-86           |                          |                |                | 240 |
| 6-5026-86           |                          |                |                | 265 |
| 6-6315-86           |                          |                |                | 150 |
| 6-6317-86           |                          |                |                | 170 |
| 6-6319-86           | 63                       | 75             | 95             | 190 |
| 6-6321-86           |                          |                |                | 215 |
| 6-6324-86           |                          |                |                | 240 |
| 6-6326-86           |                          |                |                | 265 |
| 6-8015-86           |                          |                |                | 150 |
| 6-8017-86           |                          |                |                | 170 |
| 6-8019-86           | 80                       | 92             | 112            | 190 |
| 6-8021-86           |                          |                |                | 215 |
| 6-8024-86           |                          |                |                | 240 |
| 6-8026-86           |                          |                |                | 265 |

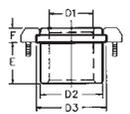
DIMENSIONS EN MM.

BAGUES DÉMONTABLES



| NUMERO DE CATALOGUE | DIAM. NOM. COL. | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | E  | F   |
|---------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|
| 6-2503-85           |                 |                |                |                |    | 35  |
| 6-2505-85           | 25              | 33             | 45             | 51             | 30 | 50  |
| 6-2506-85           |                 |                |                |                |    | 65  |
| 6-3205-85           |                 |                |                |                |    | 50  |
| 6-3206-85           | 32              | 40             | 54             | 60             | 30 | 65  |
| 6-3208-85           |                 |                |                |                |    | 80  |
| 6-4005-85           |                 |                |                |                |    | 50  |
| 6-4006-85           | 40              | 48             | 65             | 73             | 30 | 80  |
| 6-4008-85           |                 |                |                |                |    | 100 |
| 6-4009-85           |                 |                |                |                |    | 60  |
| 6-5008-85           | 50              | 62             | 81             | 91             | 50 | 100 |
| 6-5010-85           |                 |                |                |                |    | 120 |
| 6-5012-85           |                 |                |                |                |    | 100 |
| 6-6310-85           | 63              | 75             | 95             | 105            | 50 | 120 |
| 6-6312-85           |                 |                |                |                |    | 140 |
| 6-6314-85           |                 |                |                |                |    | 140 |

BAGUES POUR PLAQUES INTERMEDIARIES



| NUMERO DE CATALOGUE | DIAM. NOM. COL. | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | E  | F  |
|---------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|
| 6-2520-87           | 25              | 33             | 45             | 51             | 20 | 10 |
| 6-2525-87           |                 |                |                |                | 25 | 10 |
| 6-3220-87           | 32              | 40             | 54             | 60             | 25 | 10 |
| 6-3225-87           |                 |                |                |                | 32 | 10 |
| 6-4029-87           |                 |                |                |                | 29 | 10 |
| 6-4036-87           | 40              | 48             | 65             | 73             | 36 | 10 |
| 6-4044-87           |                 |                |                |                | 44 | 10 |
| 6-5036-87           | 50              | 62             | 81             | 91             | 36 | 10 |
| 6-5044-87           |                 |                |                |                | 44 | 10 |